

Specifiche tecniche:

Formato: cm 50X70
Spessore del materiale: da 80 a 500 gr. mq.
Alimentazione: 400 Volts 50 Hz
Potenza richiesta: 5 Kw
Dimensioni: 430X180X192
Peso Netto: Kg 1280

Technical specifications:

Size paper: cm 50X70 (12,7"X17,7")
Sheet Weight: from 80 to 500 gr. Sqm.
Power Supply: 400 Volts 50 Hz
Power Required: 5 Kw
Size: cm 430X180X192
Net Weight: Kg 1280



FLASH

automatic creaser and cut

creasing and cutting machine



Bacciottini
G R O U P

Via dei Tintori 28 - 59013 Montemurlo, Prato - Italy ph +39 0574 652661 - fax +39 0574 655075
commerce@bacciottinigroup.eu | www.bacciottinigroup.eu

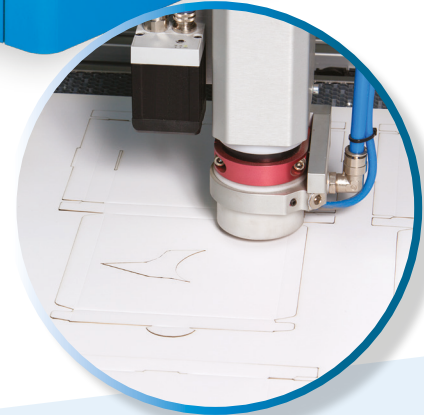
Bacciottini
G R O U P



Testa di cordonatura
Creasing head



Testa di taglio a cottello
Blade cutting head



Testa di taglio laser con aspirazione integrata
Laser head with integrated aspiration

FLASH

automatic creaser and cut

creasing and cutting machine

IT FLASH è una macchina in grado di cordonare e tagliare in modo automatico **anche un solo foglio**; può essere fornita con la testa "laser" o "lama di taglio".

FLASH è la soluzione ideale per aziende di stampa digitale o stampa tradizionale di piccole e medie tirature, che sempre più frequentemente si stanno rivolgendo al mercato del packaging, incontrando spesso problemi di campionature per grandi clienti o tirature limitate e personalizzate.

La macchina non ha bisogno di operatori particolarmente specializzati, in quanto un pratico PC portatile integrato ottimizza l'intero ciclo delle lavorazioni.

I fogli stampati, posizionati sull'alimentatore "alta pila", vengono prelevati e inseriti nella stazione di cordonatura; la fotocamera legge i crocini di riferimento e riposiziona in maniera ottimale l'inizio del ciclo di lavorazione. L'esperienza maturata negli anni ci ha

consentito di studiare utensili e materiali cordonanti di alta qualità, assicurando cordonature di alto livello anche su carte o cartoni particolarmente difficili da trattare.

Il foglio precedentemente "cordonato" viene prelevato e trasportato nella stazione di taglio, contemporaneamente un altro foglio viene prelevato dall'alimentatore "alta pila" e trasportato nella stazione di cordonatura, e così via. Anche nella stazione di taglio una fotocamera legge i crocini di riferimento e dà il consenso ad effettuare il ciclo di lavorazione. Il taglio può essere eseguito da un raggio laser di ultima generazione o da una "testa con lama". Ad operazione di taglio effettuata il materiale viene aspirato e trasportato sul piatto di uscita "alta pila".

Tutte le lavorazioni sono impostabili dal PC portatile posizionato sulla macchina e l'intero ciclo avviene in modo completamente automatico, senza alcun intervento da parte dell'operatore.



Uscita alta pila
High pile delivery

EN This unique solution has been developed for digital & traditional printing companies who are looking to die cut & crease products without the use of a traditional die.

FLASH's using either a laser or blade cutting head & separate creasing station make it a fully versatile, flexible system for sampling and producing short medium size runs. The operator friendly lap-top display together with its **high pile** feeder and delivery ensure

operators can easily set up the machine to run automatically with very little additional intervention.

The printed sheets are first taken into the creasing station using our special creasing and counter creasing technology: **perfect creases** are produced reducing fibre cracking to give a perfect result. On positioning the product into the creasing station a camera reads a print mark and positions the head optimizing the processing cycle start point with perfect

registration every time. The creased sheet is transported into the laser or blade cutting head and following sheets can be fed **automatically** into the creasing station. Whilst creasing is being carried out on one head the cutting operation is being carried out on the other doubling the machines output speed. After the cutting has been completed products are automatically transported onto the high pile output delivery ensuring continuous production.

PATENT
PENDING